



## Hi-Tech 2K Wet on Wet Filler 6:1

### POPIS PRODUKTU

Viacúčelový antikorózný plnič určený pre aplikáciu spôsobom mokré do mokrého. Obsahuje jemné, inertné plnivá s nízkou absorpciou oleja na základe čoho poskytuje vynikajúce izolačné vlastnosti a ľahkú aplikáciu. Vďaka dokonalkej roztekavosti vytvára dokonale hladký povrch vhodný na prelakovanie krycím lakom bez predchádzajúceho brúsenia. Tento produkt je charakteristický optimálnou viskozitou a pre aplikáciu nevyžaduje žiadne prídavné riedidlo. Je tónovateľný pridaním Pigment Paste Black XM0012 (max. 5%). Vhodný na použitie na nové diely (**kataforézu nie je potrebné pred aplikáciou brúsiť**) ako aj poškodené diely. Pri použití verzie mokré do mokrého vytvára plniacu a izolačnú vrstvu ktorú nie je potrebné brúsiť a aplikuje sa priamo pred aplikáciou konečnej farby. Pri použití brúsenej verzie je vhodný na viackrovú opravu s polyesterovými tmelmi (malé poškodenia pri preprave alebo preliačiny).

### POUŽITIE

#### Verzia mokré do mokrého

Miešací pomer 6:1, objemovo. Pre akrylové produkty je možné pridať do 10% riedidla (nie je to však potrebné). Použite štandardné riedidlo Acrylic Thinner XM0002. Premiešajte. Nanášajte pomocou striekacej pištole s priemerom trysky 1,2 – 1,3 mm v 1 normálnej vrstve. Pred nanosením krycieho laku, počkajte 15 - 20 min, pri 20°C. - tento čas je potrebný na vyparenie rozpúšťadla. Po 20 - 25 min. pri 20°C môžete odstrániť malé nedokonalosti brúsením P800 na sucho, alebo s P800 - P1000 mokrym brúsením. Pokiaľ nie je aplikovaný vrchný náter do 3 dní, povrch musí byť zmatnený.

#### Verzia štandardný plnič

Miešací pomer 6:1, objemovo. Premiešajte. Aplikujte pomocou striekacej pištole s priemerom trysky 1,3 - 1,6 mm v 2 normálnych vrstvách. Odvetranie medzi vrstvami je 5 - 7 min. pri 20°C. Suché brúsenie s P400 - P500 alebo mokré brúsenie s P800 - P1200. Doba schnutia je 20 min. pri teplote 60°C alebo 3 - 4 hodiny pri teplote 20°C.

### POZOR:

Produkt sa neodporúča používať pri teplote nižšej ako 18°C.





SÚVISIACE PRODUKTY		
XF1007/3.6	Hi-Tech 2K Wet on Wet Filler 6:1	Hi-Tech 2K PlničMokrý do mokrého 6:1
XFH1064/0.6	Hardener for Hi-Tech 2K Wet on Wet Filler 6:1	Tužidlo pre Hi-Tech 2K PlničMokrý do mokrého 6:1
XF1007/1.05	Hi-Tech 2K Wet on Wet Filler 6:1	Hi-Tech 2K PlničMokrý do mokrého 6:1
XM0012/0.5	Pigment Paste Black	Čiernapigmentová pasta
XM0002	Acrylic Thinner	AkrylovéRiedidlo

PRÍPRAVA PODKLADU	
	Povrch musí byť čistý, suchý, odmastený a zmatnený.

MIEŠACÍ POMER			
	Hi-Tech 2K Wet on Wet Filler 6:1 XF1007 Hardener XFH1064	<b>objemovo</b>	<b>Váhovona 1L</b>
		6	1242,86 g
		1	142,85 g
VISKOZITA ZMESI			
	DIN4 pri 20°C bez tužidla DIN4 pri 20°C s tužidlom	20-23 sekúnd	18-20 sekúnd





NASTAVENIE STRIEKACEJ PIŠTOLE (Mokr� do mokrého)			
	Nastavenie striekacej pištole	<b>Tryska</b>	<b>Tlak</b>
		1,2 – 1,3 mm	Tlak vzduchu, ako je odporu�an� výrobcom striekacej pištole
NASTAVENIE STRIEKACEJ PIŠTOLE (Br�sen� verzia)			
	Nastavenie striekacej pištole	<b>Tryska</b>	<b>Tlak</b>
		1,3 – 1,6 mm	Tlak vzduchu, ako je odporu�an� výrobcom striekacej pištole

NANÁŠANIE					
	Aplikácia (Br�sen� verzia)	Vrstvy	Odvetranie		Hrúbka suchého filmu
			Medzivrstvami	Preds�šen�m	
		1 – 2 normálny vrstvy	5 – 7 min.	5 - 7 min.	60–90 µm
	Aplikácia (Mokr� do mokrého)	1 normálna vrstva			30 µm
<b>Aplika�n� podmienky</b>		teplota > 15�C, relatívna vlhkosť vzduchu do 75%			
<b>Teoretick� výdatnosť</b>		18-20 m�/l pri hrúbke 30 µm			
<b>Spracovateľnosť pri 20�C</b>		Do 1 hodiny			
SUŠENIE					
	Such� (Mokr� do mokrého) Such� (Br�sen� verzia)	<b>20�C</b>		<b>60�C</b>	
		15-20 min		20 min	
<b>IR sušenie (Br�sen� verzia)</b>		12 – 15 min.			





TECHNICKÉ DÁTA				
Produkt	Balenie	Hustota (20°C)	Farba	Životnosť neotvorenej plechovky
Hi-Tech 2K Wet on Wet Filler 6:1 XF1007	3.6L, 1.05L	1,45 g/cm <sup>3</sup>	Šedá	12 mesiacov
Hardener XFH1064	0.6L	1,00 g/cm <sup>3</sup>	Číra	12 mesiacov
HMOTNOSTNÉ MIEŠANIE				
Požadovaný objem zmesi pripravenej na použitie	Hmotnosť aváhu v gramoch	Špec. hmotnosť	Kumulatívna hmotnosť v gramoch	Špec. hmotnosť
	<b>XF1007</b>	1450 g/l	<b>XFH1064</b>	1000 g/l
0,1l	124,29 g		138,57 g	
0,2l	248,57 g		277,14 g	
0,3l	372,86 g		415,71 g	
0,4l	497,14 g		554,29 g	
0,5l	621,43 g		692,86 g	
0,6l	745,71 g		831,43 g	
0,75l	932,14 g		1039,29 g	
0,9l	1118,57 g		1247,14 g	
1l	1242,86 g		1385,71 g	
1,5l	1864,29 g		2078,57 g	
2l	2485,71 g		2771,43 g	
2,5l	3107,14 g		3464,29 g	
INFORMÁCIE O OBSAHU VOC				
VOC limit 2004/42/II B(c): 540g/l VOC content: 510g/l				



**BEZPEČNOSŤ A OCHRANA ZDRAVIA**

Produkty Trixxal sú určené iba na profesionálne použitie. Nesmú sa použiť na iný účel než ten, na ktorý sú určené.

Pri ich používaní dodržiavajte predpísané osobné ochranné pracovné prostriedky, najmä ochranu dýchania, zraku a pokožky.

Informácie uvedené v tomto technickom liste sú založené na chemickom výskume a je na používateľovi aby použil tento produkt vhodným spôsobom.

Informácie o zložení, o ochrane zdravia a bezpečnosti pri práci nájdete v karte bezpečnostných údajov, ktorý je k dispozícii na stránke [www.trixxal.com](http://www.trixxal.com)

**VÝROBCA**

ReCorp, s.r.o.  
JánaHollého 699/55  
071 01 Michalovce  
Slovakia  
Telefón: +421 907 319 730  
E-mail: [info@trixxal.com](mailto:info@trixxal.com)

